

## **Противоизносная композиция УКС 223 («Малахит-У»)**

**Описание:** Двухкомпонентный анти-абразивный состав на основе твердой мелкоизмельченной керамики и связующего. Состав предназначен для защиты от износа.

**Назначение:** Композиция предназначена для защиты от износа металлических, бетонных, пластиковых и других типов конструкций. Стабильная эксплуатация в атмосферных условиях, при контакте с морской и пресной водой, нефтепродуктами и т.п.

**Применение:** На поверхностях интенсивного «мокрого трения» (местах интенсивного поверхностного износа оборудования, шламовые насосы, трубопроводы перекачки абразивных сред). Вместе с более «грубым составом» ЭКС 221 («Асфальт») или УКС 221 («Асфальт-У») в качестве финишного состава для придания поверхности гладкости и безпористости.

### **Варианты использования:**

- а) Как дополнительное финишное покрытие;
- б) Для ремонта и восстановления изношенного покрытия.

### **Рекомендации по применению:**

Защита при «сухом» износе – песок, уголь, цемент и т.п.

Защита от «мокрого» износа – поверхностей работающих при перекачке абразивных сред, насосы, трубопроводы и т.п.

**Ограничение:** Продукт содержит керамические частицы, не рекомендуется использовать в качестве покрытия в парах трения скольжения!

### **Подготовка поверхности:**

- Поверхность должна быть чистой, сухой и очищенной от ржавчины, очищенная очистителем.
- Удалите всю краску, ржавчину, грязь пескоструйной обработкой либо другим механическим способом.
- Если поверхность замаслена или содержит жир, используйте обезжириватели не оставляющими на стекле радужную плёнку после высыхания.
- При ремонте алюминия: окисление его уменьшит адгезию состава к поверхности. Пленку окисления необходимо удалить до начала ремонта механическим или химическим способом.
- «Загрубите» металлическую поверхность. Идеальное средство для этого пескоструйная обработка, ошкуривание грубым кругом или абразивным диском. После обработки абразивами, поверхность должна быть повторно очищена.
- Металл, который имел долгий контакт с морской водой или растворами солей необходимо зачистить (пескоструйка, зачистные щетки и т.п.), промыть под струёй воды, затем его необходимо оставить на 12 часов или более с тем, чтобы соли содержащиеся в металле успели выйти на поверхность.
- После пескоструйной обработки для достижения максимального эффекта желательно сразу обработать безкислотными преобразователями ржавчины, не требующие последующей смывки.

- Если работа проходит при низкой температуре, необходимо прогреть область ремонта до + 40°C + 50°C непосредственно перед нанесением состава.
- Всегда нужно стараться нанести ремонтный материал на подготовленную поверхность «не затягивая», это позволит предотвратить окисление или мгновенную коррозию.

**Технология приготовления и нанесения состава:**

Соотношение смешивания по весу – 833 основного состава: 167 отвердителя.

**Подготовка состава к нанесению:**

Очень важно качественно смешать и соблюдать точные пропорции смешивания компонентов.

Поэтому настоятельно рекомендуем Вам смешивать состав целыми ёмкостями (упаковками). Смешивание компонентов производить исключительно при помощи механических приспособлений! Для этого используйте дрель с насадкой либо специальный миксер для вязкой среды и т.п.

Добавить отвердитель к основному продукту. Тщательно перемешать в течение 10-15 минут до однородной консистенции. Контролировать, чтобы материал емкости у дна и стенок был тщательно перемешан.

**Важно: Точное дозирование и качественное смешивание – основные условия для получения качественного состава.**

**Рекомендации по нанесению состава.**

Покрытие наносится вручную – шпателем, лопаткой, руками в защитных печатках, после нанесения нескольких слоёв советуем уплотнить материал трамбованием небольшим резиновым молотком.

Первый слой рекомендуем сделать максимально тонкий, который будет выступать в качества грунта.

Первый слой советуем втирать в поверхность, на которую он наносится.

Состав желательно наносить тонкими слоями для контроля качества нанесения и с целью препятствия образования пузырьков воздуха.

Для получения меньшей вязкости можно прогреть состав до 40°C до 50°C. Вы можете, получите первоначально более жидкий состав, но с меньшим временем первичной полимеризации.

**Выдержка, время полимеризации.**

Через 12 часов при 20°C материал достигает достаточной степени для механической обработки, окраски или работы в химических средах.

**Ограничения:** Существуют ограничения по температуре и рабочим средам.

Данную информацию можно узнать на странице компании:  
[www.himtrade.com.ua/uks223.http](http://www.himtrade.com.ua/uks223.http)

### **Меры охраны труда:**

При приготовлении клеев и склеивании необходимо соблюдать правила техники безопасности.

Прежде всего, необходимо все постоянные работы с клеями проводить в помещениях оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией,

Рабочим, занятым приготовлением клеев и работами по склеиванию, необходимо выдавать средства индивидуальной защиты.

При попадании клеев или их компонентов на кожу следует удалить загрязнение, смыть мыльной водой, спиртом или слабым раствором пищевой соды, а затем кожу тщательно промыть водой. При попадании клея в глаза, их необходимо тщательно промыть сильной струей воды, но после этого необходимо немедленно обратиться к врачу. При случайном попадании клея внутрь организма следует выпить большое количество молока и срочно обратиться к врачу.

**Срок хранения – 2 года с момента выпуска.**

**Масса (нетто): 10 кг (1 кг)**

### **Консультации:**

- По общим вопросам: +380577175050
- По техническим вопросам: +380676797888

**Производитель: ООО «Химтрейд-Н»**