

Противоизносная композиция ЭКС 223 («Малахит»)

Описание: Двухкомпонентный анти-абразивный состав на основе твердой мелкоизмельченной керамики и связующего. Состав предназначен для защиты от износа.

Назначение: Композиция предназначена для защиты от износа металлических, бетонных, пластиковых и других типов конструкций. Стабильная эксплуатация в атмосферных условиях, при контакте с морской и пресной водой, нефтепродуктами и т.п.

Применение: На поверхностях интенсивного «мокрого трения» (местах интенсивного поверхностного износа оборудования, шламовые насосы, трубопроводы перекачки абразивных сред). Вместе с более «грубым составом» ЭКС 221 («Асфальт») в качестве финишного состава для придания поверхности гладкости и безпористости.

Варианты использования:

- а) Как дополнительное финишное покрытие;
- б) Для ремонта и восстановления изношенного покрытия.

Рекомендации по применению:

Защита при «сухом» износе – песок, уголь, цемент и т.п.

Защита от «мокрого» износа – поверхностей работающих при перекачке абразивных сред, насосы, трубопроводы и т.п.

Ограничение: Продукт содержит керамические частицы, не рекомендуется использовать в качестве покрытия в парах трения скольжения!

Подготовка поверхности:

- Поверхность должна быть чистой, сухой и очищенной от ржавчины, очищенная очистителем.

Удалите всю краску, ржавчину, грязь пескоструйной обработкой либо другим механическим способом.

- Если поверхность замаслена или содержит жир, используйте Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300 , LOXEAL 10 или другими обезжиривателями, минимально, не оставляющими на стекле радужную плёнку после высыхания.
- При ремонте алюминия: окисление его уменьшит адгезию состава к поверхности. Пленку окисления необходимо удалить до начала ремонта механическим или химическим способом.
- «Загрубите» металлическую поверхность. Идеальное средство для этого пескоструйная обработка, ошкуривание грубым кругом или абразивным диском. После обработки абразивами, поверхность должна быть повторно очищена.
- Металл, который имел долгий контакт с морской водой или растворами солей необходимо зачистить (пескоструйка, зачистные щетки и т.п.), промыть под струей воды, затем его необходимо оставить на 12 часов или более с тем, чтобы соли содержащиеся в металле успели выйти на поверхность.

- Если работа проходит при низкой температуре, необходимо прогреть область ремонта до + 40С + 50С непосредственно перед нанесением состава.
- всегда нужно стараться нанести ремонтный материал на подготовленную поверхность как можно скорее, это позволит предотвратить окисление или мгновенную коррозию. Если это невозможно сделать, обычно применяют такой продукт как FL-10 Primer TM DEVCON, который предотвратит это явление
-

Технология приготовления и нанесения состава:

Соотношение смешивания по весу – 939 основного состава: 61 отвердителя.

Подготовка состава к нанесению:

Очень важно качественно смешать и соблюдать точные пропорции смешивания компонентов.

Поэтому настоятельно рекомендуем Вам смешивать состав целыми ёмкостями (упаковками). Смешивание компонентов производить исключительно при помощи механических приспособлений! Для этого используйте дрель с насадкой либо специальный миксер для вязкой среды и т.п.

Добавить отвердитель к основному продукту. Тщательно перемешать в течение 10-15 минут до однородной консистенции. Контролировать, чтобы материал емкости у дна и стенок был тщательно перемешан.

Важно: Точное дозирование и качественное смешивание – основные условия для получения качественного состава.

Рекомендации по нанесению состава.

Покрытие наносится вручную – шпателем, лопаткой, руками в защитных перчатках, после нанесения нескольких слоёв советуем уплотнить материал трамбованием небольшим резиновым молотком.

Первый слой рекомендуем сделать максимально тонкий, который будет выступать в качестве грунта.

Первый слой советуем втирать в поверхность, на которую он наносится.

Состав желательно наносить тонкими слоями для контроля качества нанесения и с целью препятствия образования пузырьков воздуха.

Для получения меньшей вязкости можно прогреть состав до 40°С до 50°С. Вы можете, получите первоначально более жидкий состав, но с меньшим временем первичной полимеризации.

Выдержка, время полимеризации.

Через сутки при 20°С материал достигает достаточной степени для механической обработки, окраски или работы в химических средах.

Запекание: После полимеризации для дополнительного упрочения и стойкости состава, советуем провести термозапекание в течении 1-3 часов при температуре 60-80°C.

Ограничения: Существуют ограничения по температуре и рабочим средам.

Данную информацию можно узнать на WEB странице:
<http://www.himtrade.com.ua/eks/223.html>

Меры охраны труда:

При приготовлении клеев и склеивании необходимо соблюдать правила техники безопасности.

Прежде всего, необходимо все постоянные работы с клеями проводить в помещениях оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией,

Рабочим, занятым приготовлением клеев и работами по склеиванию, необходимо выдавать средства индивидуальной защиты.

При попадании клеев или их компонентов на кожу следует удалить загрязнение, смыть мыльной водой, спиртом или слабым раствором питьевой соды, а затем кожу тщательно промыть водой. При попадании клея в глаза, их необходимо тщательно промыть сильной струей воды, но после этого необходимо немедленно обратиться к врачу. При случайном попадании клея внутрь организма следует выпить большое количество молока и срочно обратиться к врачу.

Срок хранения: _____

Масса (нетто): 10 кг (1 кг)

Консультации:

- По общим вопросам: +380577175050
- По техническим вопросам: +380676797888

Производитель: ООО «Химтрейд-Н»