



Материалы Loxeal для пропитки литья (импрегнирования)



Клея УФ отверждения за считанные секунды под воздействием УФ и видимого излучения, формируют прочный клеевой шов, который не желтеет со временем. Предназначены для конструктивного склеивания стекла, хрустал, металлов и некоторых прозрачных пластиков. Рабочая температура от -50°C до +120°C. Не капающий гелеобразный продукт предназначен для вертикальных поверхностей.

Наименование	Химический состав	Цвет	Вязкость (при 25 °C), мПа*с	Плотность (при 25 °C), г/см ³	Флуорисцентность	Рабочая температура, °C	Метод сушки
70-11	метакрилат	янтарный прозрачный	10-20	1,0	да	-55 до +150°C	прим. 2 часа при +20°C комн. температура 10/20 мин. при +75°/90°C горячая вода
70-90	метакрилат	янтарный прозрачный	10-20	1,0	да	-55 до +150°C	

Материалы для импрегнирования полимеризуются в горячей воде и при температуре окружающей среды. Цикл импрегнирования должен проводиться как указано ниже в зависимости от типа материала.

