



Мгновенные клея

Цианакрилатные клея предназначены для мгновенного и структурного склеивания резины металлов керамики кожи и разнообразных пластиков Лучшие результаты достигаются с величиной зазора до 0,1 мм у некоторых продуктов до 0,2 мм. Рабочий диапазон находится от -50°C до +80°C, хотя некоторые продукты выдерживают температуру до +200°C. Для пористых и вертикальных поверхностей предусмотрены гелеобразные клея.



Наименование		Химическое основание	Плотность	Вязкость (25°C, МПа·с)	Зазор (микроны)	Время отверждения (*)	Предел прочности на растяжение (ASTM D 2095) Н/мм ²	Предел прочности на сдвиг Н/мм ²	Описание и применение
STANDARD GRADES	14	метил	1,15	80-150	10-100	2	25-30	20-25 (1)	Металл с металлом, металл с резиной и пластиком
	23	этил	1,06	40-80	10-60	3	12-25	13-18 (2)	Средняя скорость полимеризации
	25	этил	1,07	350-450	10-150	3	15-23	13-20 (1)	Средней вязкости, для больших зазоров
	32	этил	1,05	5-10	10-40	5	12-25	13-18 (2)	Быстрой фиксации, низкой вязкости, для резины, плохо поддающейся склеиванию, пены и EPDM резины, мягких пластиков
	34	этил	1,06	20-40	10-100	5	12-25	13-18 (2)	Быстрой фиксации, низкой вязкости, для резины, плохо поддающейся склеиванию, пены и EPDM резины, мягких пластиков
	43	этил	1,06	80-150	10-150	4	22-25	15-20 (1)	Для поверхностей с ухудшенной адгезией, быстро фиксируется на кислотных и пористых поверхностях, предназначен для пробкового дерева, кожи, дерева, картона
	435	этил	1,06	80-150	10-150	5	15-25	15-20 (1)	General purpose, faster setting on acidic surfaces, for leather, wood, and metals.
SPECIAL GRADES	63	алкокси	1,07	80-150	10-150	1	10-25	12-22 (1)	Низкой вязкости, слабый запах, без блумингового эффекта
	17	метил	1,19	1200-1800	10-200	1	25-30	20-25 (1)	Высокой вязкости, медленного отверждения, для металла, резины с металлом и керамики
	27	этил	1,08	1400-2000	10-200	2	18-25	13-18 (1)	Высокой вязкости, для больших зазоров, медленного отверждения
	29	этил / черный	1,06	500-1500	10-200	1	18-25	13-18 (1)	Цианоакрилат упрочненный резиновым наполнителем, для металла и металла с резиной
	41	этил	1,05	5-10	10-40	5	18-25	13-18 (1)	Низкой вязкости, для нечувствительных поверхностей, быстро фиксируется на кислотных и пористых поверхностях. Предназначен для быстрого склеивания резины, плохо поддающейся склеиванию
	45	этил	1,06	600-1200	10-200	4	12-25	12-20 (1)	Средней вязкости, быстро фиксируется на кислотных и пористых поверхностях, предназначен для пробкового дерева, кожи, дерева, картона
	47	этил	1,08	гель	10-300	2	18-25	13-18 (1)	Гель для вертикального применения и пористых поверхностей
	54	этил	1,05 - 1,07	< 15	10-40	3	18-25	13-18 (1)	Высокотемпературный, низкой вязкости
	61	алкокси	1,06	10-20	10-40	2	10-20	12-22 (1)	Низкой вязкости, слабый запах, без блумингового эффекта
	67	алкокси	1,1	1000-1500	10-200	1	10-25	12-22 (1)	Высокой вязкости, для больших зазоров, медленное отверждение, слабый запах, без блумингового эффекта

(1) ISO 4587 (2) ISO 10123 (*) Относительная шкала (нимешьш.=1 наибольш. =5)

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Точка вспышки (ISO 2592)	Рабочий диапазон	Диапазон размягчения	Преломление	Электрическое сопротивление ASTM D 257 (Ω·мм)	Диэлектрическая прочность ASTM D 149 (кВ/мм)	Диэлектрическая постоянная ASTM D 150 (1 МГц)
87°C	-50°C +80°C (120°C)	160 / 170°C	как у стекла	> 10 ¹⁵	25	> 2,65