



Фиксаторы резьбы

Анаэробные фиксаторы резьбы стопорят шпильки, гайки, винты и другие крепежные резьбовые соединения. Адгезивы предотвращают ослабления, вызванные вибрацией, самоотвинчиванием и другими механическими, и температурными воздействиями. Фиксаторы резьбы также защищают от фреттинг-коррозии, закисления и повреждения резьбового соединения.

* Степень фиксации

1-низкая прочность (легкость демонтажа);
2-средняя прочность (возможность демонтажа);
3-высокая прочность (демонтаж не предусмотрен).

** Вязкость по Брукфелдву

BT – высокая тиксотропность;
CT – средняя тиксотропность;
HT – низкая тиксотропность.

*** Крутящий момент

Болт M20 x 20 – класс прочности 8.8
Гайка 0,8 d
Стандарт ISO 10964

****Ф = Флюорисцентный под УФ светом.

Тиксотропность – способность уменьшать вязкость от механического воздействия.



Наименование	Степень прочности*	Наибольший диаметр резьбы		Вязкость 25°C, МПа-с**	Цвет****	Время отверждения		Крутящий момент Н-м (ISO 10964)***		Предел прочности на свиг Н/мм ² (ISO 10123)	Температурный диапазон, °С	Описание и применение
		Наибольший зазор				Первичная прочность	Функциональная прочность	Срыва	Отвинчива-ния			
24-18	1	M24	0,20 мм	800-1400 CT	пурпурный/ф	15-30	1-3	5-8	2-5	3-5	-55 до +150	1. ЛЕГКОСТЬ ДЕМОНТАЖА РЕЗЬБОВОГО СОЕДИНЕНИЯ Облегчает сборку, низкой прочности, для резьб до M24
32-18	1	M12	0,10 мм	125 HT	фиолетовый/ф	15-20	3-6	6-10	3-6	5-7	-55 до +150	Низкое сопротивление, низкая вязкость, фиксатор для большого диаметра до M12
52-03	2	M12	0,10 мм	125 HT	голубой/ф	10-20	1-3	10-14	14-24	8-12	-55 до +150	2. СРЕДНЯЯ ПРОЧНОСТЬ - ВОЗМОЖНОСТЬ ДЕМОНТАЖА РЕЗЬБОВОГО СОЕДИНЕНИЯ Резьбовой фиксатор, обладающий высокой степенью проникновения для предварительно собранных деталей и для герметизации пористости металлов
54-03	2	M24	0,20 мм	1000 CT	светло-голубой/ф	10-20	1-3	14-20	4-9	8-12	-55 до +150	Для широкого применения, облегчает сборку
55-03	2	M36	0,25 мм	1700-9000 CT	голубой/ф	10-20	1-3	18-23	9-16	9-13	-55 до +150	Высокой вязкости, для больших зазоров, допускающий применение на слабозамасленных поверхностях, облегчает сборку деталей, DVGW/KTW Германия DIN EN 751-1 сертифицирован для газа и питьевой воды
55-04	2	M36	0,25 мм	1500-8600 CT	красный/ф	10-15	1-3	20-25	40-50	10-15	-55 до +150	Высокой прочности, для резьбовых соединений большого диаметра до M36
70-10		M5	0,07 мм	10-20 HT	зеленый/ф	40-80	3-6	5-15	2-10	5-10	-55 до +150	3. ВЫСОКАЯ ПРОЧНОСТЬ РЕЗЬБОВОГО СОЕДИНЕНИЯ Отличная проникающая способность. Подходит для фиксации медных труб.
70-14	3	M5	0,07 мм	10-20 HT	зеленый/ф	10-20	1-3	10-25	25-40	8-12	-55 до +150	Для широкого применения, облегчает сборку
83-54	3	M20	0,15 мм	500 HT	зеленый/ф	10-20	1-3	25-35	50-65	15-20	-55 до +150	Резьбовой фиксатор, высокой прочности
83-55	3	M20	0,15 мм	500 HT	красный/ф	10-20	1-3	25-35	50-65	15-20	-55 до +150	Резьбовой фиксатор, сильной фиксации, допускающий применение на слабозамасленных поверхностях
85-56	3	M56 2"	0,30 мм	2500-4500 HT	голубой/ф	15-30	3-6	35-40	40-50	15-25	-55 до +150	Фиксирует, уплотняет резьбовые соединения.
86-54	3	2"	0,30 мм	8000-24000 CT	зеленый/ф	15-30	3-6	40-50	45-55	15-25	-55 до +150	Резьбовой уплотнитель высокой прочности
86-72	3	2"	0,30 мм	5000-28000 CT	красный	20-40	3-6	25-35	45-70	10-20	-55 до +230	Резьбовой фиксатор, высокотемпературный, для больших зазоров, DVGW Германия DIN EN 751-1 сертифицирован для газовой промышленности