

Ремонт подшипникового узла подвижной гильзы задней бабки металлорежущего станка.

13 марта 2011 года на одном из машиностроительных предприятий Донецкого региона, работники ООО «Химтрейд» участвовали в ремонте подшипникового узла подвижной гильзы задней бабки металлорежущего станка. Проблема заключалась в прослабленной посадке подшипника местами до 0,02 мм, при допуске 5 микрон.

Для решения данной проблемы, специалисты нашего предприятия применили анаэробный состав ТМ LOXEAL 82-13.

В результате подшипник зафиксирован с точностью до 4 микрона. Испытание загрузкой узла усилием 25 тонн перпендикулярным к оси подшипника смещение подшипника не вызвало.



Подготовка поверхности к нанесению



Установка внешней обоймы подшипника



Сборка узла.