

Таблица механических свойств полимерно-эпоксидных составов “Devcon”

Технические данные	Ед.	Devcon A	Devcon B	Devcon SF	Devcon ST	Devcon BR	Devcon F	Devcon F-2	Titanium P	Devcon C-1	Devcon WR	Devcon WR-2	Devcon UW	Super Keramik L
		металлонаполненные составы								керамика				
		для черных сталей, сплавов и чугунов	жидкий металл	для срочных ремонтов	для легированных сталей	для медьсодержащих сплавов	для алюминия и сплавов	жидкий состав для алюминия и сплавов	высокотемпературный состав	высокотемпературный состав для литья	износостойкая керамика		Ремонт влажных поверхностей, подводный ремонт	Защита корпусных деталей от коррозии и кавитации, эрозии
Цвет	--	серый	серый	серый	серый	бронза	алюм.	алюм.	серый	алюм.	серый	серый	серый	корич.
Состояние материала	--	паста	жидкий	паста	паста	паста	паста	жидкий	паста	жидкий	жидкий	паста	паста	жидкий
Вязкость (смеси)	cPs	--	15-25000	--	--	--	--	15-25000	--	3000 (70°C)	15-25000	--	--	40000
Соотношение смешивания частей:														
по весу	--	9:01	9:01	1,7:1	9:01	9:01	9:01	9:01	4,3:1	112:1	9:01	9:01	1,4:1	9,8:1
по объему	--	2,5:1	3:01	1:01	3:01	3:01	4:01	5:01	3:01	64:1	4:01	4:01	1:01	6:01
Время применения 0,5 кг при 24°C	Минуты	45	45	5	45	35	60	75	25	45 (70°C)	50	60	45	25
Минимальная t° применения	°C	15°	15°	4°	15°	15°	15°	15°	15°	--	15°	15°	4-32°	15°
Рекомендуемая t° применения	°C	~ 21	~ 21	~ 21	~ 21	~ 21	~ 21	~ 21	~ 21	~ 21	~ 21	~ 21	~ 21	~ 21
Время затвердевания до механической обработки	час	16	16	1	16	16	16	16	3	16	16	16	16	3
Окончательное затвердевание	час	24	24	2	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
Хранение (мин. срок)	месяц	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
Расход 1 м <sup>2</sup> /t=4 мм	кг	9,3	8,5	8,4	9	9	6,4	6,4	9,4	6,8	7,1	7,1	5,6	6,8
В затвердевшем состоянии:														
Твердость	Шор Д	85	85	85	85	85	85	85	87	88	85	85	85	90
Плотность	г/см <sup>3</sup>	2,33	2,11	1,78	2,23	2,23	1,58	1,58	2,36	1,7	1,75	1,75	1,57	1,71
Усадка при затвердевании	мм/см	0,006	0,006	0,09	0,01	0,01	0,008	0,009	0,01	0,03	0,005	0,009	0,02	0,02

Предел прочности при растяжении и сдвиге	Н/мм <sup>2</sup>	19,3	19,3	16,1	21	18,5	17,9	18,6	14	15,9	17,8	15,2	18,5	14
Предел прочности при разрыве	Н/мм <sup>2</sup>	22,2	33,8	21,7	23	18,2	25,4	34,5	23	35,5	45,5	29,7	19	25
Предел прочности при сжатии	Н/мм <sup>2</sup>	57	70,4	44,2	61,4	58,9	58,1	67,8	130	252	65,4	67,6	38,8	105
Предел прочности при изгибе	Н/мм <sup>2</sup>	38,6	51,6	35,7	43,5	42,6	46,6	49,5	53	70,7	45,3	44,9	34,4	55
Прочность схватывания/сталь	Н/мм <sup>2</sup>	13,5	13,5	14	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	15	14,6	15,8	13,5	15
Модуль упругости	Н/мм <sup>2</sup>	1900	1967	1600	1739	1615	1532	1635	1900	2367	1421	2394	1152	1270
Ударная вязкость	Дж/м	54	54	81	54	65	65	54	54	43	43	43	54	43
Коэфф. линейного расширения	10 <sup>-6</sup> К <sup>-1</sup>	86	69	62	61	60	53	90	40	66	56	58	104	33
Электрическое сопротивление	ОМ/см	6 x 10 <sup>11</sup>	6 x 10 <sup>11</sup>	6 x 10 <sup>11</sup>	6 x 10 <sup>11</sup>	2 x 10 <sup>11</sup>	2 x 10 <sup>11</sup>	2 x 10 <sup>11</sup>	6 x 10 <sup>11</sup>	2 x 10 <sup>11</sup>	2,3 x 10 <sup>13</sup>	2,3 x 10 <sup>13</sup>	6 x 10 <sup>11</sup>	3,5x10 <sup>15</sup>
Теплопроводность	В/м·К	0,57	0,58	1,11	0,51	0,66	0,72	0,66	0,57	1,28	0,7	0,6	0,57	0,7
Электр. пробивная прочность	КВ/мм	1,2	1,2	1,2	1,2	1	4	4	2,2	4	16	16	16	16
Температуростойкость	°С	-32/+121	-32/+121	-32/+93	-32/+121	-32/+121	-32/+121	-32/+121	-32/+175	-32/+260	-32/+121	-32/+121	-32/+93	-32/+175